

### 3.4. Kolektor słoneczny

STAROSTWO POWIATOWE  
Wydział Architektury i Budownictwa  
97-200 Tomaszów Maz.  
ul. Barlickiego 23

W instalacji solarnej zastosowano 8 kolektorów płaskich

Producent kolektora:

VISSMANN

Typ kolektora

VITOSOL 100-F SV 1A 2,3 m<sup>2</sup>

Dane techniczne kolektorów zał. nr 2

### 3.5. Zestaw pompowy SOLAR-DIVICON PS 10

W instalacji solarnej zastosowano grupę pompową z armaturą w skład której wchodzi:

- dwa zawory odcinające z zaworami zwrotnymi,
- separatory powietrza,
- termometry,
- zawór bezpieczeństwa 0,6 MPa,
- manometr,
- regulator przepływu z zaworem do napełniania i spustowym,
- odpowietrznik,
- pompa UPS-25-60 z okablowaniem.

Cała grupa pompowa posiada obudowę izolacyjną z EPP odporną na temp 130 °C  
- krótkotrwale 180 °C

Dane techniczne zał. nr 2

### 3.6. Pompa cyrkulacyjna c.c.w

Zaprojektowano pompę obiegową UP20-30/N 150 Grundfos P = 75 W 1 x 230

### 3.7. Zawór mieszający

Zaprojektowano zawory mieszające termostacyjne dla ograniczenia temperatury ciepłej wody w odbiornikach w pomieszczeniach socjalnych przedszkola typu PROMIX 430

### 3.8. Sterowanie układem solarnym.

W skład układu sterowania układem solarnym

- Regulator VISSMANN Vitosolic 100 typ SD1 + TU SET Vitosolic 100 S D1 PL

### 3.9. Instalacja solarna - technologia

Przewody technologiczne instalacji solarnej w orurowaniu kolektorów wykonane zostaną ze stali kwasoodpornej, od kolektorów na dachu budynku do podgrzewacza pojemnościowego zostały zaprojektowane z rur przewodowych miedzianych rozwijanych z kręgu, lutowanych lutem twardym; w instalacji zastosowano armaturę o połączeniach śrubunkowych.

Odpowietrzenie instalacji następuje przy pomocy automatycznych zaworów odpowietrzających w najwyższych punktach instalacji.

Zabezpieczenie instalacji stanowi zawór bezpieczeństwa i naczynie wzbiornicze do układów solarnych zgodnie z DTR montowanego systemu solarnego. Uzupełnianie instalacji płynem do układów solarnych odbywa się ze zbiornika przy pomocy pompki.